

*Pour tous vos  
Problèmes...*

**CURSEURS**

**OMARO**

**13** rue de la Nation

**PARIS 18**

- LE BUREAU D'ÉTUDE
- L'ATELIER
- LA PUBLICITÉ TECHNIQUE

# Omaro vous propose...

PRIX EN FRANCS FRANÇAIS (sans engagement)

	O	V
<b>O</b> : Curseurs en carte ordinaire - <b>V</b> : Curseurs avec gaines vernissées		
<b>B.A. 1 - Béton Armé.</b> — Moments fléchissants et unitaires. — Coefficients de réduction pour 4 appuis. — Sections et périmètres des aciers ronds. — Pièces comprimées frettées et non frettées. — Volumes des frettes circulaires, par J. GOUDARD, Ing. T.P..... <i>Reparation fin 1958</i>		
<b>Ba. 5 - Fermetures Métalliques du Bâtiment.</b> — Choix et encombrement des grilles, fermetures roulantes, persiennes et pare-fenêtres fabriqués par F.M.B. Vendôme.....	530	640
<b>B. 5 - Bagues " R " Joinfranite</b> fabriquées par LE JOINT FRANÇAIS. — Cotes de 88 bagues d'étanchéité pour diamètres de pistons, cylindres et gorges donnés. Montage statique sur brides.....	550	660
<b>EPUISÉ</b>		
<b>D. 1 - Cylindrées des moteurs</b> 1, 2, 4, 6 et 8 cylindres, 4 temps. Vitesses et Consommations moyennes. — Cotes de réglage de 3 types de carburateurs SOLEX.....	400	510
<b>D. 2 - Réducteurs de vitesses</b> LECHNER et PATISSIER et Cie. — Cotes, rapports, modules, rendements, puissances des types L, LB, LV		640
<b>D. 3 - Traverses de Chemin de Fer S.N.C.F.</b> — Caractéristiques d'entaillage et de perçage. Pose sans selle.....		580
<b>D. 4 - Traverses de Chemin de Fer S.N.C.F.</b> — Caractéristiques d'entaillage et de perçage. Pose avec selles.....		580
<b>D. 5. N - Table de multiplication.</b> — Emploi du Temps. — Pour écoliers..	170	240
<b>D. 9 - Motoréducteurs CIDMA.</b> — Détermination des modèles et types de Motoréducteurs Bloc et Superbloc suivant puissances au moteur, vitesses à l'arbre sortant et couples. Cotes de 14 moto-réducteurs.....		700
<b>★ E. 2 - Electricité</b> courant alternatif et continu — Intensités absorbées par les moteurs. Calcul rapide des sections des conducteurs cuivre suivant intensités admissibles et chutes de tension. Indique résistances, poids du cuivre, etc.....	400	510
<b>E. 7 - Intensités absorbées</b> par les moteurs asynchrones de 0,1 à 22 ch, monophasé, diphasé et triphasé. Choix des DISJONCTEURS BRESSON. Calcul rapide des sections des conducteurs cuivre d'après installation et protection. Indique résistances et poids. — Encombrement des conducteurs isolés.....	440	550
<b>★ E. 8 - Conducteurs électriques et barres de connexion en métal léger.</b> — Pour câbles nus en alu, almélec et alu-acier, conducteurs isolés en alu, barres de connexion (plats et U) en alu, indique : diamètres, sections, résistances, courants admissibles, poids.....	440	550

	O	V
<b>E. 9 - Calculateur d'éclairage PHILIPS.</b> — Nombre d'appareils et de lampes incandescentes ou fluorescentes par appareil pour l'éclairage désiré en fonction des dimensions du local et des facteurs de réflexion des plafond et murs .....		820
★ <b>F. 1 - Filetage.</b> — S.I. (3 à 45 mm) et Whitworth (1'8 à 3''). — Cotes des boulons, rondelles plates. — Diamètres de perçage, lamage, etc.	320	430
★ <b>F. 3 - Clavetages libres et forcés.</b> — Dimensions de 10 types de clavettes pour diamètres de 6 à 500 mm.....	400	510
★ <b>F. 5 - Vis à métaux et à bois.</b> — Dimensions de 15 types de vis à têtes prismatiques et fendues.....	400	510
★ <b>F. 7 - Ecrous. — Goupilles fendues.</b> — Dimensions et poids de 11 types d'écrous et des goupilles fendues.....	400	510
<b>F. 9 - Goupilles élastiques</b> de précision MECANINDUS. — Dimensions, perçage, résistance au cisaillement et poids.....	400	510
<b>G. 1 - Conduites de gaz.</b> — Curseur basé sur la formule d'Aubéry.....	300	410
<b>G. 2 - Conduites de gaz.</b> — Curseur basé sur la formule de Monnier...	300	410
<b>G. 3 - Feeders surpressés.</b> — Curseur basé sur la formule de Chicago.	300	410
<b>H. 1 - Conduites d'eau.</b> — Curseur basé sur les formules de Darcy et de Lévy.....	350	460
<b>H. 2 - Conduites d'eau.</b> — Curseur basé sur les formules de Geslain et de Mougnyé.....	350	460
<b>H. 3 - Hydraulique.</b> — Problème du remplissage des conduites circulaires. — Diamètres, débits, pentes, vitesses, pourcentages de remplissage, par J. GOUDARD, Ing. T.P.....	600	710
★ <b>I. 1 - Transmissions.</b> — Calcul rapide des diamètres, nombres de tours, vitesses circonférentielles des transmissions simples par courroies, câbles, engrenages et chaînes.....	350	460
★ <b>I. 2 - Organes de transmissions.</b> — Dimensions principales de 14 organes différents. Clavetages des arbres de transmission. Manchons, paliers, semelles, niches, chaises, poulies.....	400	510
★ <b>M. 1 - Expressions Trigonométriques.</b> — Valeurs naturelles. — Sinus, cosinus, tangentes et cotangentes, de 0 à 90° de 10 en 10 minutes.	400	510
★ <b>M. 2 - Cordes, flèches, arcs, segments, secteurs</b> d'un cercle dont le rayon $r = 1$ et les angles au centre : 0 à 360°.....	400	510
<b>M. 3 - Conversion d'unités</b> courantes en unités MTS : vitesses, pressions d'admission, pressions d'huile, consommations, couples, vitesses de rotation, puissances. Intéresse l'Aéronautique.....	350	460
★ <b>P.C. 1 - Tôles.</b> — Poids et surfaces des tôles de 0,2 à 2 m de largeur et de 0,5 à 5 m de longueur, des disques de 0,1 à 2 m de diamètre. Calcul des prix à raison de 3 à 15 000 francs/100 kg.....	350	460

	O	V
★ P. 5 - <b>Métaux.</b> — Poids des barres carrées, rondes, hexagonales et octogonales en laiton, cuivre et aluminium. Poids des feuilles en laiton, cuivre, aluminium, plomb, zinc et étain.....	400	510
★ P. 8 - <b>Fers.</b> — Dimensions, poids, sections des gammes de 5 types de profilés. Dimensions et poids de 5 types de laminés. Poids des fers plats et tôles.....	360	470
★ P. 10 - <b>Fers cornières.</b> — Cotes, sections, poids, moments et modules d'inertie, rayons de giration de 63 cornières à ailes égales et 62 cornières à ailes inégales. Tableaux de trusquinage.....	440	550
★ P. 11 - <b>Fers profilés.</b> — Curseur conçu comme le P. 10 pour 32 fers en U, 33 fers en T, 31 poutrelles I et 31 poutrelles H. Tableaux de trusquinage.....	440	550
★ P. 12 - <b>Fers - Tôles - Duretés.</b> — Poids, sections, moments de résistance des barres rondes, carrées, hexagonales et octogonales. Poids des fers plats et tôles. — D'après l'essai Brinell, correspondance Rockwell C. Scléro-shore et résistance à la traction.....	360	470
★ P. 13 - <b>Métaux.</b> — Poids des barres carrées, rondes, hexagonales (sur plats et sur angles), des méplats en laiton, cuivre et aluminium...	400	510
P. 14 - <b>Métal Monel.</b> — Calcul des poids et surfaces des planches. — Dimensions et poids des fils, barres, tubes et cornières.....	400	510
P. 15 - <b>Tubes métaux.</b> — Société Métallurgique de LA BONNEVILLE - TUBE ET PRÉCISION. Poids des tubes en laiton et cuivre : $\varnothing$ 1 à 30 mm — aluminium : $\varnothing$ 1 à 35 mm — acier : $\varnothing$ 3 à 50 mm. Poids des barres carrées, rondes, hexagonales et octogonales en laiton, aluminium et acier.....	400	510
P. 17 - <b>Plomb-Zinc " MONT-JOLY "</b> . — Poids des tuyaux de plomb pour eau et gaz et des bandes laminées en plomb. Poids du zinc en planches, tubes, gouttières et couvre-joints.....	400	510
★ P. 20 - <b>Acier, laiton, aluminium.</b> — Pour toutes dimensions, calcul des poids des barres, fils et tubes ronds, carrés, hexagonaux et octogonaux, des disques, des méplats et planches. Echelle de conversion pour poids de 11 autres métaux.....	530	640
★ T. 3 - <b>Engrenages.</b> — Dimensions et calcul à la résistance des dentures en développantes avec 14° 30' et 20°.....	440	550
★ U. 1 - <b>Usinage.</b> — Calcul des vitesses de coupe, nombres de tours, temps d'usinage (tournage, perçage et fraisage) — Tournage cône...	440	550



**R-MGU- Usinage.** — TOURS petits, moyens et gros. — Temps et nombres de tours pour ébauche-chariotage, ébauche-alésage et finition, avec outils en acier rapide, pour usinage du bronze et des aciers de 40 à 100 kg/mm<sup>2</sup>. — Règle adaptée à la Méthode QUINCY (voir dernière page).  
*Reparation fin 1958*

**C-MGU-** Voir en dernière page la liste des 12 curseurs de la Méthode QUINCY.

*Nos dernières*

# Créations

	O	V
★ <b>C. 8 - Conversion des mesures américaines et britanniques en mesures françaises.</b> <b>Longueurs</b> : pouces et fractions de pouce, millièmes de pouce, pieds. <b>Surfaces</b> : pouces carrés — <b>Volumes</b> : pouces cubes. <b>Poids</b> : livres — <b>Pressions</b> : livres/pouces <sup>2</sup> . <b>Jauges britanniques</b> : SWG — BG. <b>Jauges américaines</b> : BWG — AWG — U.S. Standards. <b>Capacités</b> : gallons britanniques et américains. <b>Températures</b> : degrés Fahrenheit. Règle à calcul et coefficients pour mesures moins courantes.	400	510
★ <b>E. 10 - Conducteurs électriques en aluminium et raccords.</b> — Dimensions, sections, résistances, courants admissibles, poids des conducteurs isolés et barres de connexion (plats et U). — Règles générales pour les raccords: 40 croquis des principaux raccords par procédés mécaniques et soudage autogène .....	550	660
<b>I. 3 - Chaînes à rouleaux</b> simples, doubles et triples. — Caractéristiques des chaînes SEDIS : pas, diamètre du rouleau, largeur intérieure mini, largeur sur rivets maxi, entraxe transversal, encombrement transversal maxi, surface nominale de travail, résistance moyenne à la rupture, poids. Cotes des pignons et roues standard .....	550	660
<b>S. 5 - Soudage à l'arc</b> des aciers au carbone ou faiblement alliés, avec les ELECTRODES PHILIPS, pour tôles de 3 à 16 mm d'épaisseur. — Nombre de passes, type et diamètre des électrodes, courant de soudage, longueur de cordon par électrode, etc., pour les joints les plus courants .....	600	710
★ <b>U. 3 - Tolérances et Ajustements ISO</b> pour mécanique générale et de précision. — Dimensions : 1 à 500 mm. — Arbres : positions d à p. — Alésages : positions H à P. — Ajustements usuels : H 6 à H 11. — Jeux ou serrages moyens, maxi et mini et tolérances d'ajustements .....	600	710

## CONDITIONS DE VENTE ET D'EXPÉDITION

Nous faisons tous nos envois contre-remboursement. Les frais de port et de remboursement sont comptés au plus juste.

Pour les Colonies, sauf demande d'expédition aérienne, nous faisons les envois par voie maritime.

Toutes les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire.

*En cas de non disponibilité de modèles avec gaines vernissées et sauf spécification contraire sur la commande, nous les remplacerons par des modèles en ccrte ordinaire.*

## POUR LA PUBLICITÉ

Les modèles précédés d'une étoile peuvent être fournis, à partir de 100 exemplaires, avec repiquage publicitaire. Nous communiquons les prix spéciaux sur demande.

D'autre part, notre équipe "curseurs publicitaires" (A. et M. et spécialistes de la **PUBLICITÉ TECHNIQUE**) est à la disposition de nos clients pour l'étude de tous curseurs spéciaux à leurs fabrications.

Toutes nos maquettes restent notre propriété.

### MÉTHODE DE CALCUL DES TEMPS L. QUINCY

Avec la collaboration de L. QUINCY, A. et M., Ingénieur-Conseil, ancien directeur d'usines de construction de mécanique générale, nous éditons, pour les différents groupes de machines-outils que l'on rencontre dans un atelier de mécanique générale, savoir :

- |                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| 1 — Sciage.                          | 7 — Tours verticaux.             |
| 2 — Perceuses.                       | 8 — Fraiseuses-Aléseuses.        |
| 3 — Fraiseuses petites.              | 9 — Raboteuses.                  |
| 4 — Tours parallèles petits.         | 10 — Mortaiseuses.               |
| 5 — Tours parallèles moyens et gros. | 11 — Etaux-Limeurs.              |
| 6 — Filetage au tour.                | 12 — Opérations annexes au tour. |

### LA "MÉTHODE DE CALCUL DES TEMPS EN MÉCANIQUE GÉNÉRALE UNITAIRE"

Cette méthode comprend :

- 1 brochure reliée, format 21 × 27, de 143 pages, donnant des **explications techniques**, tableaux, barèmes et exemples de calculs.
- 1 collection de **32 plans** de pièces diverses d'un poids unitaire de 10 kg à 30 tonnes, correspondant aux exemples de calculs de la brochure. Ces plans sont complétés par des **instructions de fabrication**.
- 1 brochure reliée donnant **42 exemples de calculs** de temps.
- 1 règle **R-MGU** pour tours parallèles petits, moyens et gros.
- 1 pochette renfermant les **12 barèmes** de temps tirés à part.
- 12 curseurs OMARO C-MGU** complétant les barèmes de temps.

L'ensemble constitue 1 exemplaire de la **Méthode de Calcul des Temps L. Quincy**. Elle est délivrée exclusivement aux Etablissements de mécanique générale à raison de 1 exemplaire pour un atelier.

Chaque exemplaire constitue une licence d'utilisation numérotée.

**PRIX DE VENTE : 65.000 Francs.**

Tous les calculs de la Méthode QUINCY sont basés sur des outils en acier rapide. Nous sortirons fin 1958 une règle de correction de temps pour outils avec mise de carbure métallique.

**Nous vendons séparément**, outre la règle **R-MGU**, chacun des **curseurs C-MGU** numérotés de 1 à 12 dans l'ordre ci-dessus, au prix de **1.250 francs pièce**. Le verso du curseur "C-MGU. 1 : SCIAGE" donne la conversion des minutes en heures et centièmes d'heure, de 1 à 1.000 minutes.

MARQUE

**OMARO**

DÉPOSÉE

Fondée en 1928

SOCIÉTÉ ANONYME • CAPITAL 7.500.000 FRANCS - R. C. SEINE 56 B 8958

**13, RUE DE LA NATION - PARIS 18 - Métro : Barbès-Rochecouart**

TÉL : **MONtmartre 21-65** — C C P PARIS 1223-93